PRODUCTINFORMATIEBLAD

D1953

Superbond Black

Zwarte 2-component polyurethaanlijm

PRODUCTBESCHRIJVING

Uniek kunststofreparatie- en verlijmingssysteem. Het is het meest betrouwbare systeem in de markt. De hoogwaardige twee-componenten urethaan – 1 op 1 intermix is geschikt voor alle toepassingen d.w.z. zowel voor flexibele als stijve kunststofsoorten. Het repareren en afwerken kan plaatsvinden met hetzelfde product. SUPERBOND BLACK is gebaseerd op een voorgepolymeriseerde poly-urethaan en is daardoor snel en eenvoudig in gebruik. Het hardt zelfs uit als het product dun wordt aangebracht. SUPERBOND BLACK is niet vacuüm verpakt, na gebruik het patroon afsluiten en het product kan nog twee jaren gebruikt worden.

VOORDELEN

- 1 op 1 intermix > uitharding is NIET afhankelijk van de dikte van de toegepaste lijmlaag;
- Wordt niet heet tijdens uitharding > veilig te gebruiken op de ondergrond;
- Lage viscositeit > makkelijk op te bouwen;
- Blijft flexibel, zelfs bij lage temperaturen > minder kans op breuk;
- Zeer snelle uitharding > geschikt voor snelle verlijmingen;
- Toepasbaar op vele ondergronden > Structurele binding, afdichting of reparatie met één product;
- Uitstekende mechanische eigenschappen > taai en sterk tegelijk;
- Overschilderbaar > goed af te werken.

TOEPASSING

Alle industrieën: Breed inzetbaar voor velerlei toepassingen in diverse bedrijfstakken zoals een zeer snelle reparatie (12 min.) van plastic, en vele andere materialen zoals hout, beton, metaal, fiberglas, keramiek bumpers lamphuizen, radiatoren. Uitstekende hechting op thermohardende composieten (SMC, BMC, RTM), koolstofvezel-composieten (CFRP), thermoplastische constructies (PUR-RIM, ABS-PC, PE / PA, PBT / PC, enz.)

KARAKTERISTIEKEN

Voorkomen	zwarte pasteuze vloeistof
Geur	karakteristiek
Mixertijd (23°C)	5 minuten, infra rood 1,45 min*
Verwerkingstijd (23°C)	10 minuten, infra rood 3,5 min*
Schuurbaar (23°C)	60 minuten, infra rood 30 min*
Treksterkte (ASTM D-638, 23 °C [MPa])	24,8
Elasticiteitsmodulus (ASTM D-638,23 °C [MPa])	1775
Breukrek (ASTM D-638, 23 °C [%])	46
Waterabsorptie (ASTM D-570 [%])	<0,1
Krimp (ASTM C733 [%])	<0,1
Applicatie temperatuur	+15°C tot +32°C

*Afstand lamp tot het oppervlak 70 cm, max. 10 minuten. Oppervlak laten afkoelen alvorens te schuren.

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl

PI D1953 Ref. 2 – 13/07/2017

Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.

GEBRUIKSAANWIJZING

Voorbereiden ondergrond:

1. Het oppervlak reinigen met 503 Kleaner
2. Oppervlak goed laten drogen

Patroon klaarmaken voor het gebruik:

1. Afsluitdopje verwijderen.
2. Mixtertip op het patroon plaatsen.
3. Plaats het patroon in het pistool.
4. Ongeveer 3 cm product uit het patroon knijpen, maar niet gebruiken (100% menging van de 2 componenten)
5. Product is nu klaar voor gebruik.

Verlijmen:

1. Lijm aanbrengen op het oppervlak.
2. Breng het te verlijmen onderdeel op het oppervlak en druk het aan.
3. Laat de lijm drogen.

Opbergen patroon na verlijming:

Laat de mixertip op het patroon zitten na gebruik. Het patroon zal dan nog na weken te gebruiken zijn. Verwijder de mixertip en breng een nieuwe mixertip aan bij opnieuw gebruik.

Houdbaarheid :

In ongeopende originele verpakking, tussen +15°C en +32°C, minimaal 12 maanden houdbaar.

VERPAKKING

Patroon 50 ml	Ref. D1953-50	x 2
Patroon 220 ml	Ref. D1953-220	x 1

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl

Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.

Repareren van bumpers etc.

Het reinigen van het oppervlak
1. Het oppervlak reinigen van teer, vet, etc.
2. Maak het oppervlak schoon met D4001 Metsolv 4001 of met 503 Kleaner, deze goed inborstelen met een P400 spons. (Let op!! Bij gebruik van een remmenreiniger/koolwaterstof oplosmiddel kan bij het achterlaten van restanten de droging van het product negatief beïnvloed worden.)
3. Goed laten inwerken gedurende 5 minuten.
4. Schoonspoelen spuiten met D4001 Metsolv 4001 of met 503 Kleaner .

Het voorbereiden van de reparatie
1. Indien er een scheur of een barst in het kunststof aanwezig is, dan eerst aan de twee uiteinden van deze scheur een gaatje boren van 3 mm. Dit is ter voorkoming van het verder scheuren na de reparatie.
2. De randen van de te repareren kunststof (binnen- en buitenzijde) met een mesje in een glooiende v-vorm wegsnijden en daarna met een grof stuk schuurpapier P60 opschuren. Indien dit met een schuurmachine gebeurt, er altijd voor zorgen dat de snelheid van het apparaat zeer laag staat, om te voorkomen dat het kunststof te warm wordt.
3. Materialen klaarleggen, zoals versterkingsweefsel en contouringweefsel op maat geknipt, pistool met patroon en K1912 Primer.
4. Voor het gebruik dienen zowel het patroon als het te repareren oppervlak een temperatuur van min. 15°C te hebben.

Patroon klaarmaken voor het gebruik
1. Dop van het patroon afdraaien (niet weggooien voor het geval dat het patroon weer afgesloten dient te worden).
2. Mixtertip op het patroon plaatsen en handvast draaien.
3. Ongeveer 3 cm product verspuiten, maar niet gebruiken, om zeker te zijn van een 100% menging van de 2 componenten.
4. Product is nu klaar voor gebruik.

Het repareren van de kunststoffen
1. Indien er sprake is van een TPO (thermoplast) aan de binnen- en buitenzijde een dunne laag primer aanbrengen. Deze gedurende 10 min. laten drogen (bij 20°C). De droogtijd kan versneld worden met warme lucht.
2. Op het op maat geknipte weefsel de SUPERBOND BLACK aanbrengen, in een laag van circa 7 mm. Zorg ervoor dat de mixertip in het product blijft, om luchtinsluitingen te voorkomen. (Let op! Bij het insluiten van lucht zal bij verwarming de lucht uitzetten en de reparatie opzij duwen).
3. Het weefsel voorzichtig achter het te repareren gedeelte tegen het kunststof aanduwen. Duw niet te hard; er moet ongeveer 3 mm product tussen het kunststof en het weefsel blijven.
4. Aan de buitenzijde eventueel nog enig SUPERBOND BLACK aanbrengen en het contouringsweefsel op het oppervlakte leggen. Enige tegendruk uitoefenen aan de binnenzijde en de buitenzijde strak uitsmeren. Het geheel dient nu te drogen (voor tijden, zie tabel).

Het schuren van het gerepareerde oppervlak
1. Het schuren van het oppervlak dient voorzichtig te gebeuren. Het oppervlak mag nooit verhit worden. Gebruik altijd een langzaam draaiende schuurmachine met P80.
2. Verwijder het stof met een compressor (denk aan vocht).

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl
PI D1953 Ref. 2 – 13/07/2017
Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.

Het afwerken van het gerepareerde oppervlak
Indien het oppervlak nog niet helemaal strak is, de voorgaande handelingen herhalen.
1. Als het oppervlak gerepareerd is, deze schuren met P150-220 en als laatste met P400.
2. Het geheel droogblazen.
3. Voor het aflakken de instructies van de verffabrikant opvolgen. Voor het lakken van het oppervlak nooit de PRIMER gebruiken, die gebruikt is bij de reparatie.

Na het gebruik
Laat de mixertip op het patroon zitten na gebruik. Het patroon zal dan nog na weken te gebruiken zijn. Verwijder de mixertip en breng een nieuwe mixertip aan bij opnieuw gebruik.

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl
PI D1953 Ref. 2 – 13/07/2017
Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.