PRODUCTINFORMATIEBLAD

D1930

Metalbond

2-component epoxy metaalverlijmingssysteem

PRODUCTBESCHRIJVING

Hoogwaardig twee-componenten epoxy metaalverlijmingssysteem voor het verlijmen van metalen delen zoals plaatwerk, panelen, zijschermen en daken. METALBOND bevat kleine glaskorrels ter grootte van 0,25 mm die ervoor zorgen dat de 2 delen nooit te sterk op elkaar gebracht kunnen worden, wat de verlijming zou kunnen beïnvloeden. METALBOND heeft een ingebouwde bescherming tegen corrosie, dus een primer is niet nodig. METALBOND is uitstekend bestand tegen chemicaliën zoals benzine, diesel, olie en koelvloeistof.

VOORDELEN

- Bevat glaskorrels -> altijd de juiste lijmdikte;
- Ingebouwde corrosiebescherming -> geen primer nodig;
- Geringe geur-> aangenaam om mee te werken;
- Op basis van epoxy -> betere hechting op metalen en het loopt niet weg op verticale of horizontale oppervlakken;
- Lange verwerkingstijd.

TOEPASSING

Breed inzetbaar voor het verlijmen en afdichten van staal en aluminium in diverse bedrijfstakken.

KARAKTERISTIEKEN

Voorkomen	pasta (viskeuze vloeistof)
Geur	gering
Kleur	deel A zwart
	deel B beige/bruin
Soortelijk gewicht (g/cm3) bij 25°C	deel A 1,089
	deel B 1,13
Verwerkingstemperatuur	+15°C - +25°C
Open tijd	60 minuten 23°C
Mixertijd	30 minuten 23°C
Verwerkingstijd	90 minuten 23°C
Volledig uitgehard 23°C	72 uren
Shore D (Din53505)	80
Treksterkte Mpa@23oC ASTM D-638	30
Temperatuurbereik	-30°C tot +120°C, korte piek van 190°C
Flexibiliteit T	3

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl

PI D1930 Ref. 2 – 13/07/2017

Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.

KARAKTERISTIEKEN -2-

Opslagcondities ..... bij een temperatuur van 10°C tot 25°C
Houdbaarheid .....24 maanden in onaangebroken verpakking

GEBRUIKSAANWIJZING

Het verwijderen van het oude paneel
- gebruik nooit een open vlam;
- maximale temperatuur 200°C
- verwijder alle schroeven en/of laspunten
- in het geval dat een dak verwijderd dient te worden, een opening zagen in het dak om bereikbaarheid en gemak te vergroten;
- verwijder het oude paneel;
- verwijder alle oude aanwezige lijmen, daar deze niet dezelfde samenstelling hebben als de METALBOND.

Het reinigen van de carrosserie
- verwijder alle aanwezige roest, primer, lak en oude lijmlagen;
- schuur het gedeelte waar de METALBOND wordt aangebracht met korrelgrootte P35 of P50 tot deze geheel blank is;
- wees er zeker van dat het te verlijmen deel goed vlak is;
- pas het nieuwe deel om te zien of hij overal goed aansluit.

Het nieuwe paneel
- verwijder met korrelgrootte P35 of P50 op het gedeelte waar de METALBOND wordt aangebracht alle aanwezige Electrocoat tot het blanke metaal.

Reinigen van het blanke metaal
- voor het reingen van het blanke materiaal, gebruik een schone pluisvrije doek;
- tijdens het reinigen in een richting werken;
- na het reinigen oppervlak niet meer aanraken.

Delen waar geen METALBOND wordt gebruikt
- waar geen METALBOND wordt gebruikt zoals sloten , scharnieren etc, dient een doorlasbare primer te worden aangebracht.

Het voorbereiden van het patroon
- verwijder de afsluiting van het patroon;
- schroef de mixertip op het patroon;
- plaats het patroon in het applicatiepistool;
- alvorens het product te appliceren, eerst 3 cm product uitknijpen en weggooien op de daarvoor bestemde plaats.

Het aanbrengen van de METALBOND deel A
- breng op alle blanke delen een dunne laag METALBOND aan;
- met behulp van een spatel de METALBOND in een dunne laag ongeveer 2 mm over het oppervlak verspreiden;
- wees er zeker van dat alle blanke delen beschermd zijn door de METALBOND;
- Applied METALBOND heeft een ingebouwde bescherming tegen corrosie, dus een primer is niet nodig. ***Het***

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl
PI D1930 Ref. 2 – 13/07/2017
Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.

GEBRUIKSAANWIJZING -2-

Het aanbrengen van de METALBOND deel B
- breng een tweede rups aan (8 mm) en ongeveer 5 mm van de buitenzijde;
- een tweede rups wordt niet aangebracht daar waar een puntlas wordt aangebracht;
- Applied METALBOND kan nat worden doorgelast.

Het aanbrengen van het nieuwe paneel
- breng het nieuwe paneel aan op de juiste plaats, en druk dit voorzichtig aan;
- na het aanbrengen van het paneel dit niet lostrekken en opnieuw aanbrengen, dit zou luchtinsluitingen veroorzaken;
- het nieuwe deel altijd binnen de open tijd aanbrengen (lees technische specificaties)

Het fixeren van het nieuwe paneel
- te beginnen in de hoeken, en posities waar spanning op het metaal staat het nieuwe deel om de 20 cm met klemmen fixeren.
- op posities waar geen klemmen gebruikt kunnen worden, deze met een schroef fixeren.
- Applied METALBOND bevat kleine glaskorrels ter grootte van 0,25mm. Deze zorgen ervoor dat men nooit de 2 delen te sterk op elkaar brengt, wat de verlijming zou kunnen beïnvloeden.

Afwerken van het nieuwe paneel
- de tussen de 2 delen uitlopende lijm, als gevolg van het samenvoegen van de 2 delen, kan als een afdichting worden verwerkt ter vervanging van bijvoorbeeld MS-kit;
- op de door de producent aangegeven punten een las aanbrengen;
- Applied METALBOND kan worden doorgelast indien deze een laag bevat van 1 mm en nog niet is uitgehard.

Uithardingstijd van de METALBOND
- laat het voertuig minimaal 4 uren staan **23ºC** alvorens deze af te werken;
- als temperaturen lager zijn dan de aangegeven **23ºC** dient het voertuig langer te blijven staan;
- opbouwen en lakken van het voertuig na 24 uren.

Uithardingstijd 23ºC	**Treksterkte Mpa**
4 uren	1,5
6 uren	9,3
8 uren	13,3
24 uren	22,9
volledig uitgehard	26,5

VERPAKKING

Utah koker 195 ml Ref. D1930-195 x 1

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl

Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.